



Администрация Камышловского городского округа

**КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ, КУЛЬТУРЕ, СПОРТУ И ДЕЛАМ  
МОЛОДЕЖИ АДМИНИСТРАЦИИ КАМЫШЛОВСКОГО  
ГОРОДСКОГО ОКРУГА**

(Комитет по ОКС и ДМ администрации Камышловского городского округа)

**П Р И К А З**

от 26.04.2021 N 182-ОД

**Об установлении в организациях, подведомственных Комитету по образованию, культуре спорту и делам молодежи администрации Камышловского городского округа нерабочих дней**

Во исполнение Указа президента Российской Федерации от 23 апреля 2021 года № 242 « Об установлении на территории Российской Федерации нерабочих дней в мае 2021 г», в соответствии с письмом Министерства образования и молодежной политики Свердловской области от 27.04.2021 года № 02-01-82/4758 «Об установлении нерабочих дней в мае», в целях сохранения тенденции сокращения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID -19) на территории Камышловского городского округа,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Установить с 4 по 7 мая 2021 г. включительно нерабочие дни с сохранением за работниками заработной платы.

2. Руководителям организаций, подведомственных Комитету по образованию, культуре спорту и делам молодежи администрации Камышловского городского округа:

определить количество работников, обеспечивающих с 1 по 10 мая 2021 года включительно функционирование учреждений;

утвердить графики дежурства в организациях на период с 1 по 10 мая 2021 года включительно;

в период нерабочих дней с 4 по 7 мая 2021 г. включительно дежурство осуществлять в течении рабочего дня с 08.00 до 17.00 часов на своем рабочем месте;

в период выходных дней дежурство осуществлять в течении суток дома по телефону.

3. Руководителям учреждений, ответственным за организацию и проведение мероприятий, утвержденных постановлением администрации Камышловского городского округа от 09.04.2021 N 243 «О подготовке и проведении в Камышловском городском округе мероприятий, посвященных празднованию 76-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 годов» (с внесенными изменениями и дополнениями) обеспечить подготовку и организацию мероприятий, посвященных празднованию 76-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 годов.

4. Руководителям образовательных организаций обеспечить участие учащихся в репетициях торжественного марша 4 мая и 6 мая 2021 года в 14.00 часов на городской площади и в торжественном марше 9 мая 2021 года в 10.30 часов на городской площади, в акции «Вахта памяти» 9 мая 2021 в аллее славы.

5. Руководителям общеобразовательных учреждений рекомендовать откорректировать годовой календарный учебный график с целью реализации основных образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования.

6. Контроль за выполнением данного приказа оставляю за собой.

Председатель Комитета



О.М. Кузнецова

С приказом ознакомлены:

26.04.2021 _____ /Н.Н. Сажая/	26.04.2021 _____ /Е.В. Барнякова/
26.04.2021 _____ /С.А. Вильд/	26.04.2021 _____ /Е.Г. Чистякова/
26.04.2021 _____ /И.Г. Третьякова/	26.04.2021 _____ /Т.М. Смертина/
26.04.2021 _____ /И.О. Хинчагашвили/	26.04.2021 _____ /С.А. Путинцева/
26.04.2021 _____ /Н.Н. Захарова/	26.04.2021 _____ /Ю.В. Салихова/
26.04.2021 _____ /Р.Р. Соколова/	26.04.2021 _____ /В.В. Прожерин/
26.04.2021 _____ /С.А. Ремнева/	26.04.2021 _____ /Ю.О. Олонцева/
26.04.2021 _____ /Н.А. Озерова/	26.04.2021 _____ /Е.А. Теркулова/
26.04.2021 _____ /О.В. Шевелева/	26.04.2021 _____ /Н.С. Маркова/
26.04.2021 _____ /Н.А. Сенцова/	26.04.2021 _____ /М.Н. Канева/
26.04.2021 _____ /С.Н. Авдюкова/	26.04.2021 _____ /А.С. Шумкова/
26.04.2021 _____ /С.И. Чернышова/	26.04.2021 _____ /М.Э. Лавренцева/
26.04.2021 _____ /О.Ю. Никифорова/	26.04.2021 _____ /В.А. Новиков /